

# Постановка задачи для работы с конфигурацией 1С: Управление нашей фирмой, ред. 3.0 (далее – 1С:УНФ)

## Содержание

1. Создание обработки «АРМ Начальник производства» .....	2
1.1. Форма обработки .....	2
1.2. Вкладка «Заказы в работе».....	2
1.3. Форма «Этапы заказа» .....	4
1.4. Алгоритм, по которому рассчитывается процент готовности .....	5
1.5. Вкладка «Назначение ответственных» .....	5
1.6. Алгоритм работы кнопки «Назначить ответственного» .....	7
1.7. Алгоритм работы кнопки «Назначить по умолчанию» .....	7
1.8. Прочие кнопки .....	8

# 1. Создание обработки «АРМ Начальник производства»

АРМ используется для упрощения работы пользователя с документами «Заказ на производство», в том числе назначения исполнителей по операциям, просмотра и добавления файлов, анализа документов.

Обработка должна быть создана в отдельном расширении конфигурации ИБ. Ссылка на АРМ должна располагаться в подсистеме «Производство – Сервис».

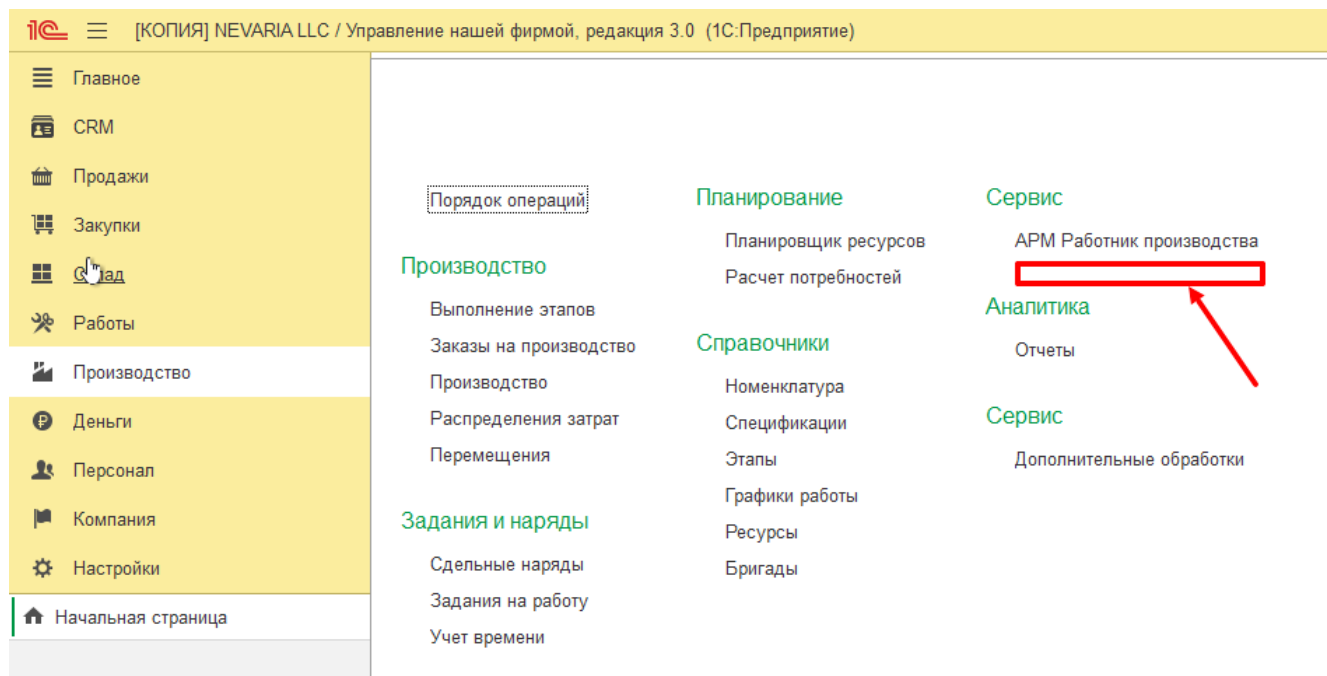


Рисунок 1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ССЫЛКИ НА АРМ

Работа пользователей с обработкой должна вестись под ролью АРМ\_Начальник\_Производства, которую необходимо добавить. Пользователям без указанной роли обработка должна быть недоступна и не отображаться в подсистеме.


## 1.1. Форма обработки

Обработка состоит из вкладок «Заказы в работе» и «Назначение ответственных».

Макет документа содержится в файле «ПЗ.06\_АРМ Начальника производства\_Невария.xlsx».

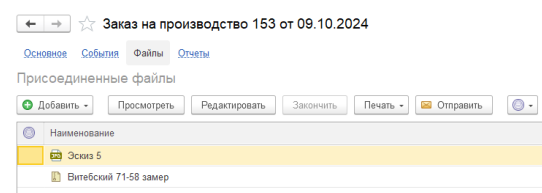
## 1.2. Вкладка «Заказы в работе»

Вкладка «Заказы в работе», по сути представляет собой вариант формы списка документов «Заказы на производство». На вкладку выводятся только проведенные документы «Заказ на производство».

На командной панели должна быть кнопка «Обновить»,  при нажатии на которую происходит повторное получение списка заказов.

Сортировка по умолчанию по дате заказа, по возрастанию, должна быть доступна сортировка по остальным столбцам.

Реквизиты:

Наименование	Тип	Комментарий
Заказ на производство	Ссылка на документ «Заказ на производство»	Пользователем не редактируется
Состояние	Справочник «Состояния заказов на производство»	Заполняется из реквизита «Состояние» документа «Заказ на производство» Пользователем не редактируется
План. финиш	Дата	Без времени Заполняется из реквизита «Финиш» документа «Заказ на производство» Пользователем не редактируется
Готовность	Ссылка	Выводится расчетный процент готовности, по ссылке открывается форма «Этапы заказа» Алгоритм, по которому рассчитывается процент готовности и описание формы «Этапы заказа» приведены ниже Пользователем не редактируется
Файлы заказа	Ссылка (Открыть)	По клику открывается форма «Присоединенные файлы» обработки «Работа с файлами» для заказа по строке Должны быть доступны все возможности по добавлению, удалению, редактированию файлов, которые есть при открытии этой формы непосредственно в документе 

Справа от списка заказов, выводится панель фильтров по следующим реквизитам документов:

- Дата (период, форма выбора периода);
- Старт и финиш;
- Состояние;
- Заказ на производство»
- Операция;
- Исполнитель;
- Ответственный.

При установке фильтров, они должны сохраняться для пользователя и применяться при следующем использовании обработки этим пользователем.

### 1.3. Форма «Этапы заказа»

Форма открывается по клику на проценты готовности в основной табличной части и выводит информацию об этапах (операция) заказа на производство по строке.

Форма используется для получения дополнительной информации по заказу.

Реквизиты:

Наименование	Тип	Комментарий
Этап	Справочник «Номенклатура»	Заполняется из реквизита «Операция» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Продукция	Справочник «Номенклатура»	Заполняется продукцией, указанной в реквизите «Продукция» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Готовность	Строка	Рассчитывается по формуле: <b>Факт / План * 100</b> , где <ul style="list-style-type: none"> <li>Факт – значение реквизита «Выполнено» с вкладки «Выполнение» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство для операции, указанной в текущей строке;</li> <li>План – суммарное значение реквизита «Количество (план)» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство для операции, указанной в текущей строке</li> </ul> Округляется до целых знаков, после получившегося числа выводится знак процента, например, 67% Пользователем не редактируется
Дата начала	Дата	Заполняется из реквизита «Старт» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Дата завершения	Дата	Заполняется из реквизита «Финиш» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Исполнитель	Справочник «Сотрудники»	Заполняется из реквизита «Исполнитель» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Если на одну и ту же операцию для одной и той же продукции назначено несколько

		исполнителей, их ФИО выводятся в одной строке, через точку с запятой Пользователем не редактируется
--	--	--

#### 1.4. Алгоритм, по которому рассчитывается процент готовности

Алгоритм, по которому рассчитывается процент готовности для реквизита «Готовность» табличной части:

- a) определяется количество различных операций, которые есть в конкретном заказе на производство, например, три<sup>1</sup>;
- b) рассчитывается по формуле:

$$\frac{\sum N_i \times \text{ПрГот}_i}{N}, \text{ где}$$

- N – количество операций, определенное на шаге «а»;
- ПрГот – числовое значение реквизита «Готовность» для каждой операции (см. форму «Этапы заказа»).

Результат округляется до целых знаков, после получившегося числа выводится знак процента, например, 40%.

#### 1.5. Вкладка «Назначение ответственных»

Вкладка служит для назначения исполнителей на выполнение тех или иных операций (этапов) производства.

В шапке обработки расположены кнопки управления, алгоритм работы кнопок описан ниже.

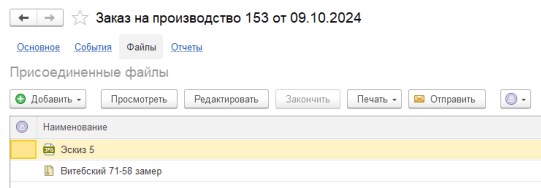
В табличную часть выводятся проведенные документы «Заказ на производство» в состоянии «В работе». Табличную часть должно быть возможно свернуть до заказов, по умолчанию она развернута.

Сортировка строк в табличной части на втором уровне группировки (внутри документов «Заказ на производство») по умолчанию должна быть по реквизиту «Этап», по возрастанию.

Реквизиты табличной части:

Наименование	Тип	Комментарий
Заказ на производство	Ссылка на документ «Заказ на производство»	Пользователем не редактируется

<sup>1</sup> Повторяющиеся операции, учитываются, как одна.

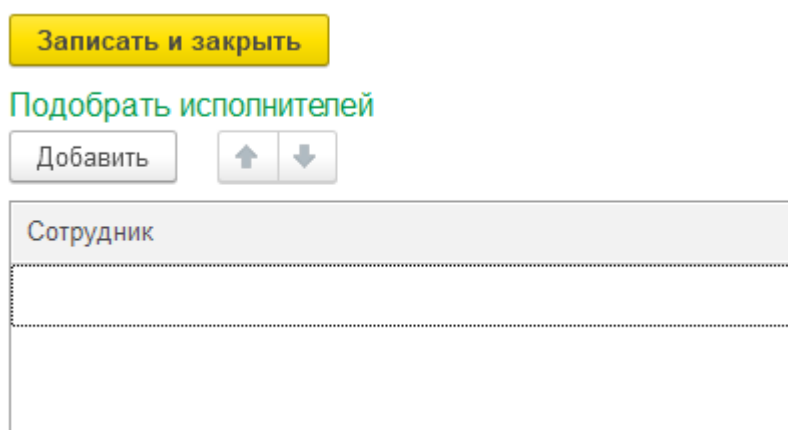
Этап	Справочник «Номенклатура»	Заполняется из реквизита «Операция» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Продукция	Справочник «Номенклатура»	Заполняется продукцией, указанной в реквизите «Продукция» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
Спецификация	Справочник «Спецификации»	Заполняется спецификацией, указанной в реквизите «Продукция» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство Пользователем не редактируется
План. финиш	Дата	Без времени Заполняется из реквизита «Финиш» документа «Заказ на производство» Пользователем не редактируется
Назначить	Булево	По умолчанию ЛОЖЬ Если установлено, как ИСТИНА и пользователь меняет на ЛОЖЬ, реквизит «Исполнитель» по строке очищается При этом значение реквизита «Исполнитель» с вкладки «Операция» (для строки в которой указаны соответствующие операция и продукция) соответствующего заказа на производство очищается, сам заказ программно проводится в фоновом режиме
Исполнитель	Справочник «Сотрудники»	Заполняется из реквизита «Исполнитель» с вкладки «Операция» соответствующего заказа на производство, с учетом указанных по строке операции и продукции Если на одну и ту же операцию для одной и той же продукции назначено несколько исполнителей, их ФИО выводятся в одной строке, через точку с запятой Пользователем не редактируется
Файлы заказа	Ссылка (Открыть)	По клику открывается форма «Присоединенные файлы» обработки «Работа с файлами» для заказа по строке Должны быть доступны все возможности по добавлению, удалению, редактированию файлов, которые есть при открытии этой формы непосредственно в документе 

## 1.6. Алгоритм работы кнопки «Назначить ответственного»

Кнопка служит для назначения исполнителей на выполнение выбранных на вкладке операций (этапов) производства.

Алгоритм при нажатии на кнопку:

- a) проверяется значение реквизита «Назначить» - если обнаружены строки, в которых значение реквизита «Назначить» установлено как ИСТИНА и, одновременно, реквизит «Исполнитель» по строке пуст, переходим к шагу «с» для обработки отобранных строк, иначе –к шагу «b»;
- b) выводится модальное окно с сообщением «Операции не выбраны» и кнопкой «Понятно», клик на кнопку закрывает окно, никаких дополнительных изменений не происходит;
- c) выводится форма подбора исполнителей, в которой можно подобрать одного или нескольких исполнителей из справочника «Сотрудники» (Рисунок 2);



The image shows a software interface for selecting executors. At the top, there is a yellow button with the text "Записать и закрыть". Below this is the title "Подобрать исполнителей" in green. Underneath the title are three buttons: "Добавить" and two arrow buttons (up and down). Below these buttons is a search input field containing the text "Сотрудник". The input field has a dotted line below it, suggesting a list of results.

**Рисунок 2. ФОРМА ПОДБОРА ИСПОЛНИТЕЛЕЙ**

- d) при нажатии на кнопку «Записать и закрыть», реквизит «Исполнитель» для строк, подобранных на шаге «а» заполняется подобранными исполнителями, назначено несколько исполнителей, их ФИО выводятся в одной строке, через точку с запятой.

Одновременно с этим, в соответствующих заказах на производство на вкладке «Операция» (для строки в которой указаны, соответствующие отобранным на шаге «а» строкам, операция и продукция) заполняются исполнители, при этом, если для одной и той же операции назначено несколько исполнителей, в документе «Заказ на производство» создается несколько строк с разными исполнителями.

Обрабатываемые заказы на производство программно проводятся в фоновом режиме.

## 1.7. Алгоритм работы кнопки «Назначить по умолчанию»

Кнопка служит для назначения исполнителей, которые указаны по умолчанию для выполнения выбранных на вкладке операций (этапов) производства

Алгоритм при нажатии на кнопку:

- a) проверяется значение реквизита «Назначить» - если обнаружены строки, в которых значение реквизита «Назначить» установлено как ИСТИНА и, одновременно, реквизит «Исполнитель» по строке пуст, переходим к шагу «с» для обработки отобранных строк, иначе –к шагу «b»;
- b) выводится модальное окно с сообщением «Операции не выбраны» и кнопкой «Понятно», клик на кнопку закрывает окно, никаких дополнительных изменений не происходит;
- c) реквизит «Исполнитель» для строк, подобранных на шаге «а» заполняется исполнителями, указанными в реквизите «Основной исполнитель», операции, соответствующей подобранной строке.

Одновременно с этим, в соответствующих заказах на производство на вкладке «Операция» (для строк в которой указана, соответствующая отобранным на шаге «а» строкам, операция) заполняются исполнители.

Обрабатываемые заказы на производство программно проводятся в фоновом режиме.

## 1.8. Прочие кнопки

При нажатии на кнопку «Обновить», происходит повторное получение списка заказов.



При нажатии на кнопку «Выделить все», происходит установка значения реквизита «Назначить» для всех строк в положение ИСТИНА.



При нажатии на кнопку «Снять все», происходит установка значения реквизита «Назначить» для всех строк в положение ЛОЖЬ.

