

Раздел 1. Общая информация

Необходимо внести ряд доработок в 1С:ERP Управление предприятием 2.5.19.63. Доработки необходимо выполнить в расширении.

Раздел 2. Состав работ

1.1. План видов характеристик «Настройки»

Требуется создать план видов характеристик «Настройки» со следующими реквизитами:

Реквизит	Тип	Комментарий
Значение	Составной тип: Число, Строка, Дата, Булево, Любая ссылка	
Табличная часть «Значения»		
Параметр	Составной тип: Число, Строка, Дата, Булево, Любая ссылка	
Значение	Составной тип: Число, Строка, Дата, Булево, Любая ссылка	

В план видов характеристик необходимо добавить predetermined элементы:

- Виды номенклатуры Полуфабрикаты – в табличную часть «Значения» будет добавлена одна строка, значение – вид номенклатуры «Полуфабрикат».
- Номенклатура вода, значение «Вода», тип – справочник «Номенклатура»
- Причина отмены производства – значение «Произведено меньше», тип – справочник «Причины отмены производства»
- Виды номенклатуры давальца – в табличной части которого будут указаны:

Параметр	Значение (справочник «Виды номенклатуры»)
	Упаковка давальца
	Сырье давальца

- Склады для формирования заказов на передачу в производство, в табличной части которого будут указаны:

Параметр	Значение (Справочник «Склады»)
Сырье	Склад свободный остаток сырье
Упаковка	Склад свободный остаток упаковка
Готовая	Склад ГП

1.2. Документ «Заказ на перемещение»

Необходимо реализовать возможность введения данного документа на основании документа «Этап производства», и добавить в структуру подчиненности данный документ и перемещение товаров созданное на его основании. В этапе производства необходимо добавить кнопку «Заказ на перемещение», добавить в группу «Создать на основании», при нажатии на которую будет открываться форма, в табличной части которой автоматически заполняются реквизиты из табличной части этапа «Обеспечение» с действием «К обеспечению», а так же исключить номенклатуру с видом, указанным в предопределенном элементе «Виды номенклатуры Полуфабрикаты» плана видов характеристик «Настройки», реквизит «Значение» (тип – Справочник «Виды номенклатуры»).

. На форму необходимо добавить табличную часть со следующими колонками:

- Выбран
- Номенклатура
- Назначение
- Количество
- Ед. измерения
- Склад

В правой нижней части формы добавить кнопку «Создать заказы на перемещение» при нажатии на которую создается один несколько документов, разделение номенклатуры по документам осуществляется по складу-получателю, указанному в колонке «Склады» формы.

При создании документа «Заказ на перемещение» на основании этапа производства автоматически заполняются реквизиты:

Реквизит	Тип	Комментарий
Склад-отправитель	Справочник «Склады»	Заполняется вручную
Склад-получатель	Справочник «Склады»	Заполняются по алгоритму, описанному над таблицей.

Организация	Справочник «Организации»	Заполняется автоматически из этапа производства, значение реквизита «Организация».
Табличная часть «Товары»		Заполняется автоматически по при создании документа.
Номенклатура	Справочник «Номенклатура»	Заполняется по алгоритму, описанному над таблицей.
Обособлено	Булево	Заполняется автоматически, из табличной части документа «Этап производства», данные из одноименной колонки.
Дата отгрузки	Дата (Дата)	Автоматически проставляется дата создания документа.
Назначение	Справочник «Назначения»	Заполняется автоматически, из табличной части документа «Этап производства», данные из одноименных колонок
Ед. изм.	Справочник «Упаковки единицы измерения»	
Количество	Число (10,3)	

1.3. Документ «Заказ на производство»

При создании «Заказа на производство» в шапке документа автоматически устанавливается статус «К производству».

1.4. Документ «Этап производства»

В документ «Этап производства» необходимо внести следующие изменения:

- При автоматическом формировании этапа производства в шапке документа устанавливается дата, равная реквизиту «Желаемая дата выпуска» из документа основания «Заказ на производство».
- При создании документа «Этап производства» в табличной части «Обеспечение» необходимо устанавливать флаг «Отменено» для номенклатуры «Вода» реквизит «Значение» предопределенного элемента «Номенклатура Вода» плана видов характеристик «Настройки».
- Необходимо реализовать автоматическое заполнение серий номенклатуры в табличной части «Обеспечение» выполнением типовой команды «Заполнить серии по FEFO» при нажатии на одноименную кнопку в группе «Заполнить».
- В табличную часть «Выпуск» документа «Этап производства» следует добавить колонку «Спецификация», которая при создании этапа производства должна

автоматически заполняться реквизитом «Спецификация», источник заполнения – документ «Заказ на производство» табличная часть «Продукция».

При изменении номенклатуры, реквизит заполняется автоматически.

Для изменяемой номенклатуры необходимо реализовать следующий алгоритм выбора спецификаций: если действующих (в статусе «Действует») на дату документа спецификаций несколько, система проверяет значение реквизита «Исключить автоматический выбор в документах», берется спецификация, у которой данное значение = ложь. Если подходящих по заданным условиям спецификаций несколько, поле остается пустым.

- В документ «Этап производства» необходимо добавить кнопку «Перезаполнить материалы по спецификации». При нажатии кнопки система берет спецификации из табличной части «Выпуск», пересчитывает количество материалов и перезаполняет табличные части по тому же алгоритму, по которому заполняется изначально при действии «Заполнить по спецификации»:
 - Табличная часть «Обеспечение» – автоматически пересчитывается согласно нормам, указанным в спецификации, перезаполняются все строки, кроме полуфабрикатов (номенклатуры с видом, указанным в предопределенном элементе «Виды номенклатуры Полуфабрикаты» плана видов характеристик «Настройки», табличной части «Значения», реквизит «Значение»). Колонка «Действия» автоматически заполняется значением «Отгрузить».
 - «Расход» – автоматически перезаполняется выполнением типовой команды «Заполнить отгруженными»
- В документе «Этап производства» в табличной части «Расход» должны автоматически заполняться серии номенклатуры в следующих случаях:
 - при выполнении команды «Заполнить отгруженными», в том числе, когда документ переведен в статус «Завершен»
 - при нажатии кнопки «Перезаполнить материалы по спецификации»

При заполнении серий источник данных – документы «Передача материалов в производство», созданные на основании текущего этапа. Заполнение серий требуется только для номенклатуры с видом, указанным в предопределенном элементе «Полуфабрикаты» плана видов характеристик «Настройки», табличной части «Значения», реквизит «Значение».

Реквизит	Источник
Заголовок	Документ «Заказ на производство»: <ul style="list-style-type: none">• Номер заказа на производство• Наименование готовой продукции
Табличная часть	
№	Номер строки

Наименование	Номенклатура текущего этапа производства табличной части «Обеспечение» в том числе номенклатура, указанная в predetermined element «Номенклатура вода», реквизит «Значение» плана видов характеристик «Настройки», которая в табличной части с флагом «Отменено».
Количество	Количество из табличной части «Обеспечение»
№ партии	Серия номенклатуры из табличной части «Обеспечение»

- При проведении этапа производства на готовую продукцию в статусе «Завершен» в документе «Заказ на производство» необходимо отменить строки, если фактическое количество произведенной продукции оказалось меньше планового.

Например, если плановое количество выпускаемой продукции 300 шт, но в процессе производства произвели всего 285 шт, то в заказе на производство строка с номенклатурой, по которой произвели меньше, должна автоматически разделиться на две, и в строку с произведенным количеством 15 шт автоматически ставится флаг «Отменено» и причина отмены (реквизит «Значение» predetermined element «Причина отмены производства» плана видов характеристик «Настройки»).

- Из документа «Этап производства» необходимо формировать печатную форму «Карта технологического процесса».

Остальные реквизиты заполняются вручную, после вывода на печать.

Макет печатной формы (пример):

Карта технологического процесса						
по Заказу на производство № _____ от _____ (наименование готовой продукции)						
№	Наименование	Кол-во	Время загрузки	Т ввода	Контрольные точки	№ партии
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
Сдал				Принял		
весовщик				аппаратчик	технолог	
аппаратчик		дата сдачи		мастер цеха	дата и время	
технолог		вес				
заключение лаборатории		плотность				

1.5. Перечисление «Виды запасов»

Необходимо создать перечисление «Виды запасов» которое будет содержать значения:

- Номенклатура давальца
- Номенклатура собственная

1.6. Справочник «Номенклатура»

В справочник «Номенклатура» для видов номенклатуры «Упаковка» и «Сырье» необходимо добавить обязательный реквизит «Вид запасов», тип – перечисление «Виды запасов».

Для остальных реквизит не является обязательным и скрыт.

Необходимо реализовать автоматическое заполнение реквизита значением «Номенклатура давальца», если вид номенклатуры равен реквизиту «Значение» табличной части предопределенного элемента «Виды номенклатуры давальца» плана видов характеристик «Настройки»

В противном случае устанавливается значение «Номенклатура собственная»

1.7. Документ «Заказ давальца»

В документ «Заказ давальца» необходимо внести следующие изменения:

- При формировании документа в табличной части «Выпускаемая продукция» по умолчанию должно быть установлено действие «Не обеспечивать».
- При заполнении табличной части «Сырье и материалы для производства» по спецификации в нее должны попадать только давальческие материалы. Т.е. при выполнении действия «Подобрать по спецификации» происходит отбор номенклатуры, по реквизиту «Номенклатура давальца» справочника «Номенклатура» если значение реквизита = «Номенклатура давальца». Если значение = «Номенклатура собственная», такая номенклатура в табличную часть не попадает.