1. Обработка загрузки техкарт.

Необходимо загружать сведения из колонки «операции» вариант загрузки техкарт «1» и «4» в карточку деталей (добавляем реквизит «операции»), с последующим и выводом в печатную форму «Заготовительной ведомости/заготовка»

Проверка перед загрузкой тех карты должна включать в том числе:

- проверка веса марок в тех карте и ВОМ, ), с учетом заложенного толеранса.

- проверка общего веса металла техкарты с планом закупок (ведомостью металла), с учетом заложенного толеранса

2. Для документов «Заказ на производство» и «Заказ переработчику» необходимо реализовать загрузку из ексель по подготовленному файлу ВОМ с очередями, при загрузке указывается номер очереди, загружаются строки, соответствующие заданной очереди. Перед загрузкой очищается содержимое табличной части «Продукция»

3. Рабочее место «Диспетчерирование этапов» - необходимо реализовать поиск/отбор марок одновременно по нескольким обозначениям, задаваемым в строке поиска, обозначения разделяются спец символом «\*», например, «105\*101\*109» - будут отобраны этапы с марками в наименовании которых присутствуют соответствующие обозначения, для последующей обработки (установка исполнителей и отметка выполнения)

4. Для документа «Заказ переработчику» необходимо разработать печ. форму «Отгрузочная ведомость на цинк» согласно макета