Техническое задание

на доработку 1С УНФ.

Организации необходима доработка (разработка) механизма учета и производства изделий при собственном механизме с использованием алгоритма:



Схема взаимодействия в механизме.

1. Получение Пользователем Кроя (пользователем базы данных 1С с правами и настройками доступа к документам производства кроя) информации из заказов покупателей информации о необходимом количестве производства закроечных изделий.
2. Формирование собственного документа, с вложением его в стандартных документ производства, необходимого для отражения в стандартных учетных регистрах как управленческих, так и для всех необходимых заказчику.(В приложение № 1 (описана предварительный вариант табличной части документа))
3. По окончании производства и поступлении субпродуктов на склад кроя первый этап производства должен быть окончен. На основании действий предположить формирование стандартных отчетов для контроля остатков и правильности ввода.
4. Получение пользователем Швей (пользователем базы данных 1С с правами и настройками доступа к документам производства швей) информации из заказов покупателей и закроенных изделий, принятых на первом этапе производства и переданных на второй этап производства. Дать возможность помощника подбора уже изготовленных изделий из собственного склада, при избыточном производстве, и анализа наличия закроечного материла первого этапа производства для передачи в производства или прямой отправки с собственного склада второго этапа. (В приложение № 2 (описан предварительный вариант табличной части документа))
5. По окончании производства и поступлении субпродуктов на склад реализации производства должно быть окончено. На основании действий предположить формирование стандартных отчетов для контроля остатков и правильности ввода.

На основании предложить:

1. Разработать (доработать) документ «Производство кроя». Использовать стандартные механизмы со связями типа: Заказа покупателя – Документ кроя - Производство).
2. Разработать (доработать) документ «Производство швея». Использовать стандартные механизмы со связями типа: Заказа покупателя – Документ кроя – Производство – Документ швея - Реализация.
3. Привязка всех ново созданных документов к текущим документам и заказам покупателей, Полная связь документов производства, продажи и складского учета.
4. Полный контроль остатков и резервов материалов.

Приложение №1

Заказы в работе – создать документ Производство Крой

Документ приходует на склад Крой на основании данных колонки 6. Если остаток есть на складе Крой и на складе Швей, то в первую очередь взять со склада Швей. Колонка 6 – нужно сделать необходимое кол-во на Швей, если не хватает. Но если на складе Крой есть остаток, а на Швей нет – то делаем необходимое кол-во на Крой.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Заказ № | Номенклатура(сортировка по алфавиту) | Кол-во по заказу | Остаток на складе Крой | Остаток на складе Швей | Нужно сделать | Комментарий из заказа |
| А1 |  | 1 | 0 | 1 | 0 |  |
| А2 |  | 2 | 1 | 0 | 1 |  |
| А3 |  | 3 | 1 | 1 | 1 |  |

После проведения документа состояние всех заказов, которые есть в документе изменяется с Новый – В производстве и Новый безнал – В производстве безнал.

Приложение №2

На основании этого документа, Швея создает документ Производство Швей – хотим дополнить текущий документ, который есть в 1С с начисление зарплаты по сделанным изделия швей. Называется Учет полуфабрикатов.



Документ приходует на склад Швей на основании данных колонки 6 и соответствующей ячейки 8.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Заказ №** | **Номенклатура****(сортировка по алфавиту)** | **Кол-во по заказу** | **Остаток на складе Крой**Крой 4+6 | **Остаток на складе Швей** | **Нужно сделать** | **Швейка** | **Ячейка на складе** | **Комментарий из заказа** |
| **Ставка швейки** |
| А1 |  | 1 | 0 | 1 | 0 |  |  |  |
| А2 |  | 2 | 2 | 0 | 2 |  |  |  |
| А3 |  | 3 | 2 | 1 | 2 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Преимущество по одному заказу количество по 1 шт, но в нескольких заказах могут быть одинаковые диваны (под одним артикулом). Как избежать путаницы по остаткам, при наличии одинаковых позиций в разных заказах, так как на одну и ту же позицию будет выдаваться один и тоже остаток на складах.

**Списание, переносы, формирование ПРОИЗВОДИТЬ СТАНДАРТНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ.**