

**Техническое задание на проект «автоматизация
деятельности предприятия на базе программного
продукта «1С:ERP Управление предприятием».
Блок «Производство».**

УТВЕРЖДЕНО

Исполнитель

_____ / _____ /

М.П.

УТВЕРЖДЕНО

Заказчик

_____ / _____ /

М.П.

История исправлений:

Версия	Дата	Комментарий	Автор
1			
2			

Составили:

Кто составил	ФИО	Главы ТП	Дата	Подпись

Согласовано:

Кто согласовал	ФИО	Дата	Подпись

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	ГЛОССАРИЙ	4
2	НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ ВНЕДРЕНИЯ	5
2.1	Цели внедрения	5
2.2	Характеристика объекта автоматизации	5
3	ТРЕБОВАНИЯ И ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНАЛА	5
3.1	ТРЕБОВАНИЯ К АРМ	5
3.2	ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВНЫМ ФУНКЦИЯМ СИСТЕМЫ	6
3.3	ОБЩАЯ СХЕМА ПРОЦЕССА	6
3.4	НАСТРОЙКА НСИ. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СПРАВОЧНИКИ	6
3.5	МАРШРУТНАЯ КАРТА	7
3.6	РЕСУРСНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ.	7
3.7	ДОКУМЕНТ «ПЛАНОВАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ»	8
3.8	ЖУРНАЛ «ДОКУМЕНТЫ ПРОИЗВОДСТВА (ВСЕ)»	8
3.9	ДОКУМЕНТ «ПРОИЗВОДСТВО БЕЗ ЗАКАЗА».....	9
3.10	ДОКУМЕНТ «ДВИЖЕНИЕ ПРОДУКЦИИ И МАТЕРИАЛОВ».....	10
3.11	ЖУРНАЛ «ЗАКАЗЫ НА ПРОИЗВОДСТВО».....	11
3.12	ДОКУМЕНТ «ЗАКАЗ НА ПРОИЗВОДСТВО».....	11
3.13	РАБОЧЕЕ МЕСТО «УПРАВЛЕНИЕ ОЧЕРЕДЬЮ ЗАКАЗОВ К ПРОИЗВОДСТВУ».....	12
3.14	РАБОЧЕЕ МЕСТО «ДИСПЕТЧИРОВАНИЕ ЭТАПОВ». ДОКУМЕНТ «ЭТАП».....	13
3.15	ДОКУМЕНТ «ПЕРЕСЧЕТ ТОВАРОВ».....	13
3.16	ДОКУМЕНТ «СПИСАНИЕ НЕДОСТАЧ ТОВАРОВ»	14
3.17	ДОКУМЕНТ «ОПРИХОДОВАНИЕ ИЗЛИШКОВ ТОВАРОВ».....	15
3.18	ОТЧЕТЫ ПОДСИСТЕМЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	15
3.19	РОЛЕВАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА.....	15
4	ОГРАНИЧЕНИЯ НА ПРОЕКТЕ. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РАЗРЫВЫ.....	16
5	ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	17
6	ДОРАБОТКИ.....	17
6.1	ДОРАБОТКИ ПРОЕКТА	17
7	ПРИЛОЖЕНИЯ.....	18
7.1	ФОРМА СПЕЦИФИКАЦИИ	18

1 ГЛОССАРИЙ

Термин	Сокращение	Описание
1С:Предприятие	-	Технологическая платформа
АРМ	АРМ	Автоматизированное рабочее место
НСИ	НСИ	Нормативно справочная информация
Опытно-промышленная эксплуатация	ОПЭ	Этап внедрения автоматизированной системы учета на предприятии
Общество с ограниченной ответственностью	ООО	Форма собственности предприятия
Первичные документы	-	Под первичными документами понимаются системные документы, например «Поступление товаров», «Заказ поставщику», «Платежное поручение» и т.п.
Материально-производственные запасы	МПЗ	Это активы (имущество), которые в процессе промышленного производства под воздействием “живого” труда работников и при помощи средств труда переходят в готовую продукцию (изделие).
Полуфабрикат	ПФ	Изделие, которое является результатом первичной обработки с использованием МПЗ, но нуждается в дальнейшей окончательной обработке, для целей получения готовой продукции.
Готовая продукция	ГП	Номенклатура (МПЗ), являющаяся конечным результатом производственного процесса.
Система	-	Типовая конфигурация 1С:ERP Управление предприятием 2 (2.5.7.288)
Пользователь, Пользователь системы	-	Сотрудник заказчика, участвующий в функционировании автоматизированной системы или использующий результаты её функционирования.
Твердотельный накопитель	SSD	Компьютерное энергонезависимое немеханическое запоминающее устройство на основе микросхем памяти, альтернатива HDD.

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ ВНЕДРЕНИЯ

2.1 Цели внедрения

Целями внедрения автоматизированной системы учёта производственных процессов на базе **типового** программного продукта «1С:ERP Управление предприятием» являются:

- Повышение управляемости предприятия
- Оперативное получение управленческих данных из системы
- Организация единого информационного пространства производственных процессов

2.2 Характеристика объекта автоматизации

Краткие сведения об объекте автоматизации.

Объектом автоматизации является общество с ограниченной ответственностью «Трейд».

Основное направление деятельности - производство и продажа корпусной мебели.

ООО «Трейд» выпускает продукцию по заказам в течении 1-го дня. Количество действующих наименований готовой продукции - не более 100.

Производственная структура предприятия:

- ✓ Мебельный цех (включает 3 участка)
 - Участок раскроя
 - Участок сборки
 - Планово-диспетчерский отдел

3 ТРЕБОВАНИЯ И ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНАЛА

3.1 Требования к АРМ

Рабочее место пользователя системы должно быть обеспечено необходимым оборудованием, подключенным к сети предприятия. На персональном компьютере пользователя, отвечающего за ведение производственного учета в системе, должно быть установлено программное обеспечение - 1С: Предприятие и настроен доступ к базе данных, расположенной на сервере.

Требования к оборудованию

Состав	Монитор, системный блок, клавиатура, мышь, принтер или МФУ.
Операционная система	Microsoft windows 10
Характеристики системного блока (минимальные)	

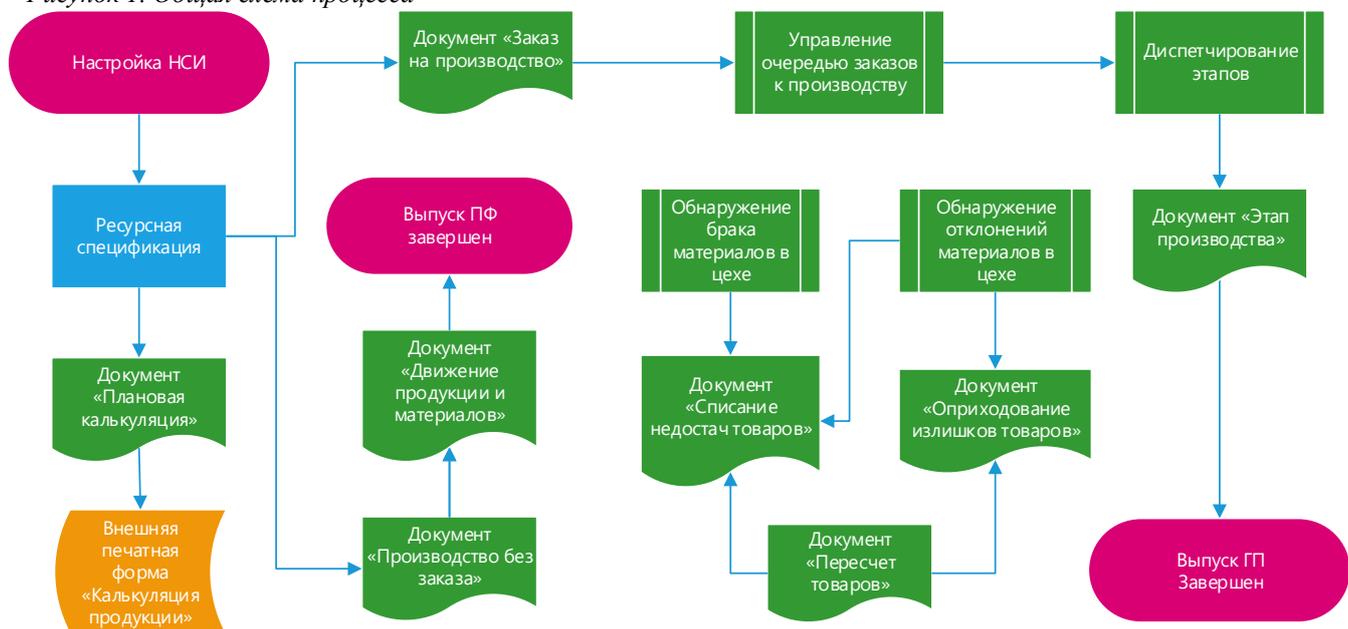
Процессор	Количество ядер ≥ 2 , Частота процессора ≥ 3.5 ГГц
Оперативная память	≥ 4096 Мб
Жесткий диск (или ssd)	120 Гб

3.2 Требования к основным функциям Системы

- ✓ Система должна обеспечивать хранение НСИ в единой базе.
- ✓ Система должна вести учёт используемых материалов.
- ✓ Система должна учитывать характеристики материалов (толщина, высота и ширина) и выводить их автоматически в наименовании.
- ✓ Система должна вести учет готовой продукции только в базовых единицах измерения
- ✓ Система должна иметь возможность использования аналогов материалов для всех видов продукции.
- ✓ В системе должен вестись учет по срокам годности материалов.
- ✓ Система должна вести учет ПФ в количественном и стоимостном выражении. Оценка ПФ складывается только из материалов по ценам приобретения.
- ✓ Система должна учитывать (фиксировать) отходы при производстве ГП только в количественном выражении.

3.3 Общая схема процесса

Рисунок 1. Общая схема процесса



3.4 Настройка НСИ. Используемые справочники

Настройка НСИ производится исходя из основных требований к системе. Настройке подлежат следующие разделы и справочники:

1. Организации (Сведения об организации, учетная политика)
2. Производство
3. Структура предприятия
4. Классификаторы номенклатуры
 - Виды номенклатуры
 - Политика учета серий
 - Единицы измерения
5. Номенклатура
6. Характеристики номенклатуры
7. Серии номенклатуры
8. Склады
9. Ресурсные спецификации
10. Пользователи

Все справочники системы являются типовыми. Какие-либо доработки не предусмотрены.

3.5 Маршрутная карта

Использование маршрутных карт продукции системой не предусмотрено.

3.6 Ресурсная спецификация.

Система должна предоставить возможность пользователю создавать элемент справочника **«Ресурсные спецификации»**. Предполагается использовать данный справочник в типовом формате, какие-либо ограничения при этом не накладываются. Доработки данного справочника не предусмотрены.

Элемент справочника **«Ресурсные спецификации»** отображает в системе набор используемых материалов и работ, а также побочный (промежуточный) выход (для фиксации отходов).

Система должна позволять пользователю создавать на основании элемента справочника **«Ресурсные спецификации»** документ **«Плановая калькуляция»**.

Рисунок 2. Элемент справочника «Ресурсная спецификация»

← → ☆ Тумбочка телевизионная (Изготовление, сборка) (Ресурсная спецификация)

Основное [Плановые калькуляции](#) [Дерево спецификации](#) [Применение в заказах](#) [Задачи](#)

Записать и закрыть Записать Сравнить спецификации Отчеты - Спецификации изделия Файлы

Группа: Код: 00-00000011 Статус: Действует Установить статус -

Наименование: Тумбочка телевизионная Действует с: 31.01.2022 по:

Основное [Побочный и промежуточный выход](#) [Материалы и работы \(7\)](#) [Трудозатраты](#) [Производственный процесс](#) [Дополнительно](#)

Добавить ↑ ↓ Заполнить - Автовыбор Расчет по формуле Поиск (Ctrl+F)

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Способ получения материала	Статья калькуляции	П
1	Стенка боковая	16x473x460	2,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
2	Стенка внутренняя	16x147x460	1,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
3	Перегородка	16x460x853	2,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
4	Столешница	16x485x900	1,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
5	Стенка задняя	3x401x881	1,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
6	Дверца стеклянная	10x401x441	2,000	шт	Обеспечивать	Материалы	
7	Набор крепежный №1	<характеристики не используются>	1,000	шт	Обеспечивать	Материалы	

3.7 Документ «Плановая калькуляция»

Система должна предоставить возможность пользователю создавать документ «**Плановая калькуляция**» на основании которого выводится печатная форма, формализованной спецификации, утверждаемой главным инженером. В плане доработки к данному документу необходимо создать внешнюю печатную форму, по согласованному частному техническому заданию. Образец внешней печатной формы изложен в приложении 1

Рисунок 3. Документ «Плановая калькуляция»

← → ☆ **Плановая калькуляция (создание) ***

Провести и закрыть Печать - Отчеты -

Калькуляция не рассчитывалась. Для расчета требуется провести документ.

Основное [Ресурсные спецификации \(1\)](#)

Номер: от: 06.02.2022 0:00:00 Объект калькуляции: Ресурсная спецификация

Подразделение-диспетчер: **Планово-диспетчерский отдел** Организация: Трейд ООО

Ответственный: Федоров Борис Михайлович Вид цены материалов: Закупочная

Автор: Федоров Борис Михайлович

Комментарий:

3.8 Журнал «Документы производства (все)»

Система должна предоставить возможность пользователю системы перейти в журнал «**Документы производства (все)**». Журнал должен наглядно отображать информацию о документах производственного процесса. В данном журнале система должна позволять

пользователю создать документ «Производство без заказа». Журнал предполагается для использования в типовом формате. Какие-либо доработки не предполагаются.

Рисунок 4. Журнал «Документы производства (все)»

К оформлению: Накладные; Производство без заказа; Распределение материалов и работ; Распределение расходов; Выработка сотрудников

Номер	Дата ↓	Вид документа, Хоз. операция	Подразделение	Дополнительно	Направление де.
TR00-1.3.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-1.4.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-1.1.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок сборки		
TR00-1.2.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок сборки		
TR00-1.5.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-1.6.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-1.7.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-1.8.1	04.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок сборки		
TR00-2.1.1	05.02.2022	Этап производства, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-3.1.1	00:00	Этап производства, Списание расходов на партии производства	Мебельный цех		
TR00-3.1.1	00:00	Этап производства, Выпуск продукции	Мебельный цех		
TR00-000001	04:26	Производство без заказа, Выпуск продукции	Участок раскроя		
TR00-000001	06:14	Движение продукции и материалов, Передача продукции из кладовой	Участок раскроя	Передача прод...	

3.9 Документ «Производство без заказа»

При производстве полуфабрикатов пользователь должен создать в системе документ «Производство без заказа». Заполнение документа является типовым и не предполагает доработок. Система должна предоставить возможность пользователю заполнить данные по материалам и работам на основании действующей ресурсной спецификации по заполненным позициям продукции в документе. По завершению создания и проведения документа «Производство без заказа» система должна предоставить пользователю возможность создать на его основании документ «Движение продукции и материалов»

Пользователь должен отображать в системе обнаружение брака полуфабрикатов данным документом, выбрав при этом направление выпуска «списать на расходы».

Рисунок 5. Документ «Производство без заказа»

← → ☆ Производство без заказа (создание)

Провести и закрыть | Печать | Отчеты | Файлы

Основное | Продукция | Материалы и работы | Трудозатраты | Дополнительно

Номер: [] от: 06.02.2022 14:50:43 | Группировка затрат: По продукции

Организация: Трейд ООО

Подразделение: Участок раскроя

Комментарий: []

3.10 Документ «Движение продукции и материалов»

Система должна предоставить возможность пользователю создавать документ «Движение продукции и материалов» с целью передачи изготовленных ранее полуфабрикатов, при этом пользователь должен выбрать соответствующую операцию в документе (Передача продукции из кладовой). Документ может быть создан системой на основании документа «Производство без заказа». Данный документ также может быть использован в системе для возврата материалов на склад, при этом в документе должна быть выбрана необходимая операция. Документ является типовым в системе. Доработок документа не предусмотрено.

Рисунок 6. Документ «Движение продукции и материалов»

← → ☆ Передача продукции из кладовой TP00-000001 от 06.02.2022 6:14:18 *

Основное | Задачи

Провести и закрыть | Печать | Отчеты | Файлы

Основное | Продукция (5) | Дополнительно

Номер: TP00-000001 от: 06.02.2022 6:14:18 | Операция: Передача продукции из кладовой

Цеховая кладовая: ЦК (Участок раскроя) | Организация: Трейд ООО

Склад: ЦК (Участок сборки)

Комментарий: []

3.11 Журнал «Заказы на производство»

Система должна предоставить возможность пользователю системы перейти в журнал Заказы на производство. Журнал предполагается для использования в типовом формате. Какие-либо доработки не предполагаются.

Рисунок 7. Журнал "Заказы на производство"

ID	Дата	Статус	Тип	Приоритет	Начало производства
По плану...	2022	Закрыт	Изготовление, сборка	Низкий	21.01.2022
По потребностям...	2022	К производству	Изготовление, сборка	Низкий	21.01.2022
TR00-000001	04.02.2022	К производству	Изготовление, сборка	Низкий	04.02.2022
AB00-000003	04.02.2022	К производству	Изготовление, сборка	Низкий	04.02.2022
TR00-000002	05.02.2022	К производству	Изготовление, сборка	Низкий	05.02.2022
TR00-000003	04.40	К производству	Изготовление, сборка	Низкий	06.02.2022

Пользователю системы должны быть доступны все возможности типового функционала системы при использовании данного журнала.

3.12 Документ «Заказ на производство»

Система должна предоставить возможность пользователю создавать документ «Заказ на производство». Документ может быть создан как на основании заказа клиента, так и «По потребностям» из журнала заказов на производство. Системой, в целом, должна хранить данные первичных документов, на основании которых определяются потребности выпуска продукции. Предполагается использовать данный документ в типовом формате, какие-либо ограничения при этом не накладываются. Доработки данного документа не предусмотрены.

Документ формирует необходимость производства определенной продукции.

Рисунок 8. Документ «Заказ на производство»

← → ☆ Заказ на производство (изготовление, сборка) TP00-000003 от 06.02.2022 4:40:07

Основное [Задачи](#)

Провести и закрыть Заказ на производство Структура заказа Отчеты [Файлы](#)

Статус: К производству | Приоритет: Низкий | [Изменить приоритет](#)

Основное **Продукция (1)** Дополнительно

Номер: TP00-000003 от: 06.02.2022 4:40:07 Тип: Изготовление, сборка

Организация: Трейд ООО

Подразделение-диспетчер: Планово-диспетчерский отдел

Комментарий:

3.13 Рабочее место «Управление очередью заказов к производству»

В данном рабочем месте пользователь системы должен наглядно видеть все созданные заказы на производство. Система должна позволять пользователю формировать этапы производства из текущего рабочего места. Пользователю доступны все отборы и настройки формы данного рабочего места. Работа пользователя в рабочем месте ничем не ограничена, все процессы являются типовыми для системы 1С:ERP. Каких-либо доработок в данном рабочем месте не предусмотрено. После формирования этапов, пользователь системы может осуществить переход в рабочее место «Диспетчирование этапов».

Рисунок 9. Рабочее место «Управление очередью заказов к производству»

ERP моя / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие)

Главное | Номенклатура | Ресурсы | Стенка блока | Характеристики | Организации | Диспетчирование | Производство | Заказы на производство

← → ☆ Управление очередью заказов к производству

Желаемая дата выпуска: <без отбора> | Приоритет: <без отбора> | Ответственный: <без отбора>

Действия | Диспетчирование этапов | Структура заказа

Номер	Дата	Приоритет	Начало производства
AB00-000002	21.01.2022	Низкий	21.01.2022

- Искать везде "AB00-000002" (Alt+L)
- Структура заказа
- Диспетчирование этапов
- Сформировать этапы производства**
- Передать этапы к выполнению
- Пометить на удаление этапы производства
- Изменить (F2)
- Расширенный поиск (Alt+F)
- Отменить поиск (Ctrl+Q)
- Вывести список...

3.14 Рабочее место «Диспетчирование этапов». Документ «Этап»

В данном рабочем месте система дает возможность пользователю следить за ходом выполнения производственного процесса, пользователь может зайти в документ «**Этап производства**», проверить данные заполнения, и в случае необходимости установить в табличных частях документа получателей (склады) готовой продукции и отходов. Помимо этого, пользователь должен указать в документе для каждого используемого материала склад его отгрузки для обеспечения выпуска готовой продукции. Документ используется в типовом формате какие-либо доработки не предполагаются.

Рисунок 10. Рабочее место «Диспетчирование этапов»

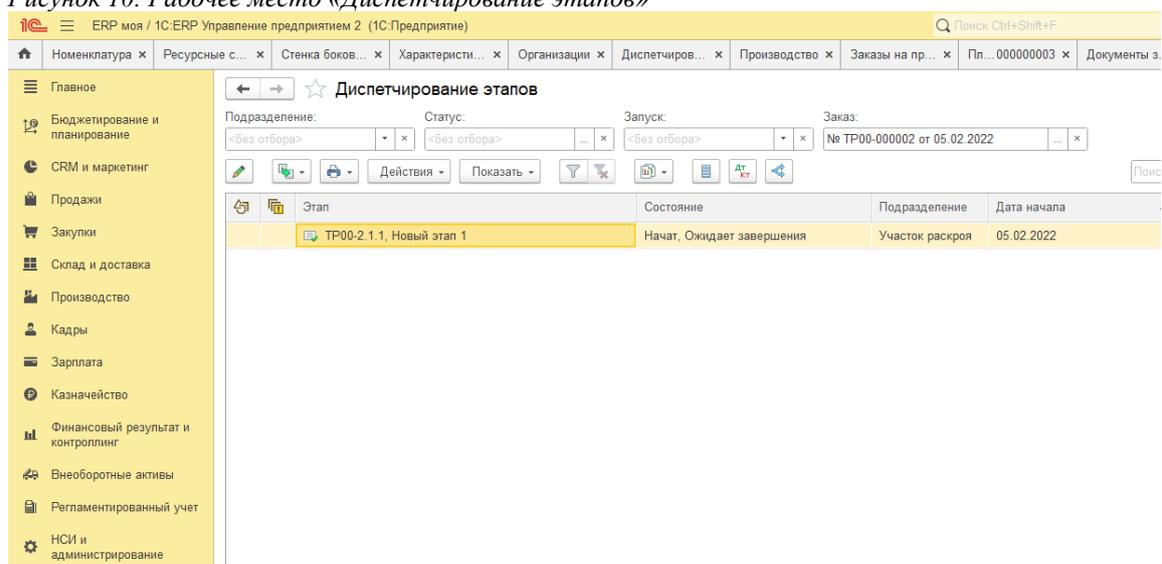
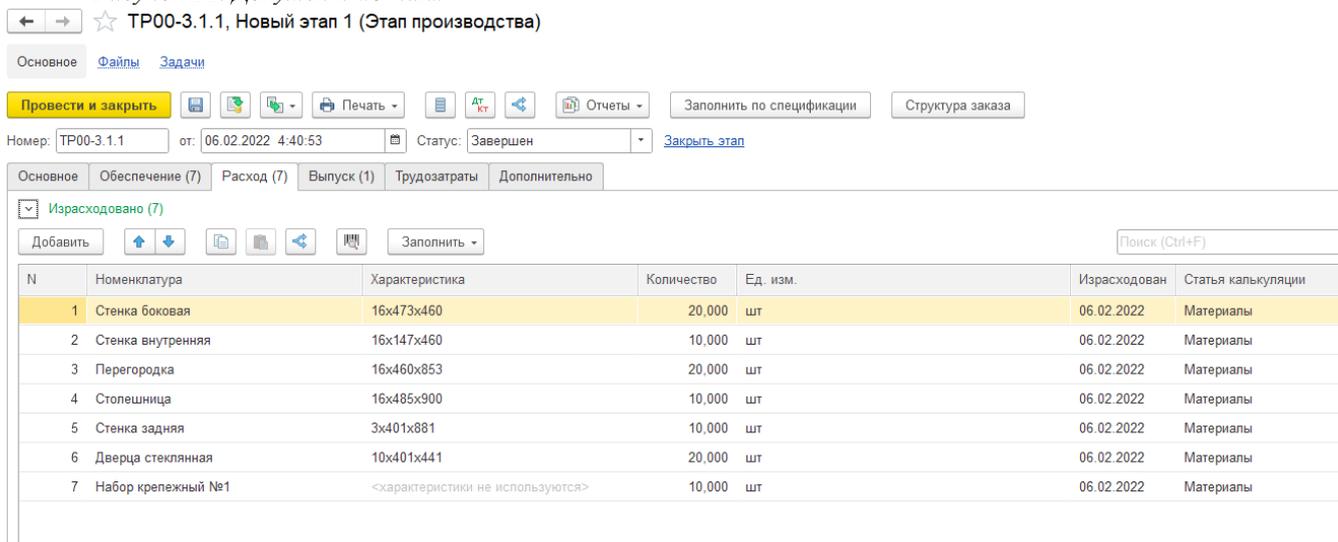


Рисунок 11. Документ «Этап»



3.15 Документ «Пересчет товаров»

Система должна позволять пользователю создавать документ «**Пересчет товаров**». Целью создания данного документа является отражение проведенных инвентаризаций на производстве,

и фиксация отклонений остатков. Документ является типовым в системе, доработки документа не предусмотрены. На основании данного документа пользователь может создать документ «Списание недостат товаров» и/или документ «Оприходование излишков товаров» для приведения в соответствие учетного и фактического количества остатков.

Рисунок 12. Документ «Пересчет товаров»

← → ☆ Пересчет товаров (создание) *

Основное [Задачи](#)

Провести и закрыть [Сохранить] [Отмена] [Печать] [Отчеты]

Статус: Выполнено

Основное Товары (9)

Отбор: (Есть остатки (в т.ч. помеченные на удаление))

Только с отклонениями [Добавить] [Назад] [Перед] [Заполнить по отбору] [Поиск (Ctrl+F)] [Еще]

N	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Серия	Ед. изм.	По учету	По факту	Отклонение
1	Дверца стеклянная	10x401x441		<серия не указывается>	шт	380,000		-380,000
2	Набор крепежный №1	<характеристики не используют...>		<серия не указывается>	шт	391,000		-391,000
3	Набор крепежный №2	<характеристики не используют...>		<серия не указывается>	шт	1,000		-1,000
4	Перегородка	16x460x853		<серия не указывается>	шт	80,000		-80,000
5	Стенка боковая	16x473x460		<серия не указывается>	шт	80,000		-80,000
6	Стенка внутренняя	16x147x460		<серия не указывается>	шт	90,000		-90,000
7	Стенка задняя	3x401x881		<серия не указывается>	шт	90,000		-90,000
8	Стопешница	16x485x900		<серия не указывается>	шт	90,000		-90,000
9	Тумбочка телевизионная	<характеристики не используют...>		<серия не указывается>	шт	10,000		-10,000

3.16 Документ «Списание недостат товаров»

Система должна давать возможность пользователю фиксировать обнаруженный брак в цехе или отклонения по наличию материалов в цехе документом «Списание недостат товаров». Списание по документу производится на внереализационные расходы. Документ является типовым. Результатом проведения данного документа является отражение в учете (списание) материалов, признанных непригодными для использования в дальнейших производственных процессах.

Рисунок 13. Документ «Списание недостат товаров»

← → ☆ Списание недостат товаров (создание) *

Основное [Задачи](#)

Провести и закрыть [Сохранить] [Отмена] [Печать] [Отчеты]

Основное Товары (1) Дополнительно

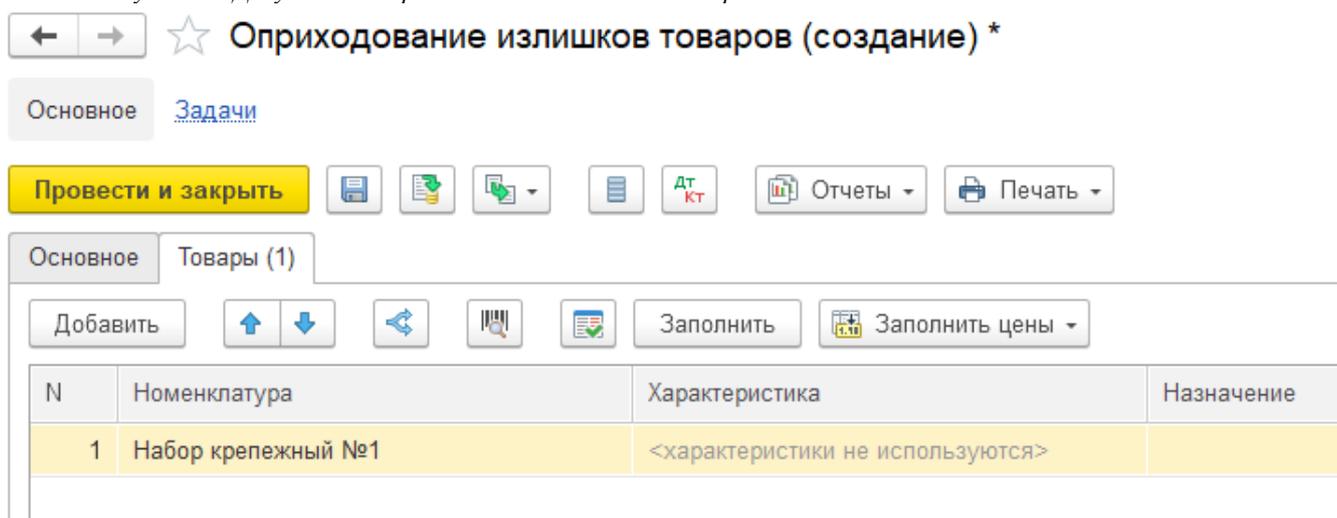
[Добавить] [Назад] [Перед] [Заполнить]

N	Номенклатура	Характеристика
1	Дверца стеклянная	10x401x441

3.17 Документ «Оприходование излишков товаров»

Система должна давать возможность пользователю фиксировать обнаруженные отклонения по наличию материалов в цехе документом «Оприходование излишков товаров». Оприходование по документу производится на внереализационные доходы. Документ является типовым. Результатом проведения данного документа является отражение в учете (оприходование) материалов, обнаруженных в результате их пересчета в процессе проведения регламентированной инвентаризации, либо в иных случаях при выполнении производственных процессов организации.

Рисунок 14. Документ «Оприходование излишков товаров»



3.18 Отчеты подсистемы для использования

Система предоставляет возможность пользователю формировать типовые отчеты, предусмотренные конфигурацией, в том числе следующие основные отчеты:

- Ведомость по товарам на складах
- Остатки и доступность товаров
- Выпуск продукции (отражает объем выпуска ГП в подразделениях за выбранный период)
- Применение серии номенклатуры
- Структура серии номенклатуры

3.19 Ролевая модель процесса

Роль	Объект	Чтение	Создание	Изменение	Удаление
Пользователь системы	Все объекты подсистемы, рассматриваемые в рамках проекта, кроме	Да	Да	Да	Да

	справочников «Организации», «Структура предприятия»				
	справочник «Структура предприятия»	Да	Нет	Нет	Нет
	справочник «Организации»	Да	Нет	Нет	Нет
Администратор	Все объекты подсистемы, рассматриваемые в рамках проекта	Да	Да	Да	Да

4 ОГРАНИЧЕНИЯ НА ПРОЕКТЕ. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РАЗРЫВЫ.

Основываясь на полученных данных о производственных процессах заказчика выявлены следующие функциональные разрывы, рассматриваемые как ограничения на проекте:

1. Заказчиком предполагается использование аналогов материалов в производстве, что должно быть настроено в системе. В тоже время, отсутствует формализованная информации об аналогах. Для реализации автоматизации учета аналогов, заказчику необходимо разработать регламент по их использованию и предоставить его исполнителю, либо осуществлять замену материалов вручную, без использования системы.
2. Заказчику необходимо разработать регламент учета расходования полуфабрикатов внутри подразделения, а также их передачу на другие склады или подразделения. Предполагается обсуждение с заказчиком вышеуказанных случаев передачи и расходования, а также разработка предложений по ведению автоматизированного учета в системе.
3. Заказчиком предполагается использование формализованной формы спецификации, утверждаемой Главным инженером предприятия один раз в месяц, первого числа, что обуславливает потребность доработки стандартной печатной формы системы «Калькуляция продукции» в соответствии с приложением 1. В связи с чем возникает необходимость дополнительного обсуждения с заказчиком данного ограничения и уточнения деталей производственного процесса в рамках создания и применения данной формы спецификации.

5 ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- ✓ На период опытно-промышленной эксплуатации пользователю предоставляется полноценный доступ к системе, а также техническая поддержка для разрешения типовых ситуаций, связанных с ведением учета производственного процесса, обозначенного настоящим техническим заданием.
- ✓ Пользователю системы предоставляются подробные разработанные исполнителем инструкции по работе с объектами системы, используемыми в производственном процессе и отраженных настоящим техническим заданием.

6 ДОРАБОТКИ

6.1 Доработки проекта

№	Описание доработок
1.	Создание внешней печатной формы согласно отдельно согласованного частного технического задания в соответствии с формой, указанной в приложении 8.1.

