1. **Документ «Управление несоответствиями ТМЦ»**

В документ необходимо внести следующие изменения:

* Если в документе-основании указан Заказ на производство, то при выборе Изделия и Спецификации список элементов должен включать только те элементы, которые входят в выбранный Заказ на производство (отбор должен быть отключаемым). Режим просмотра данных элементов в справочнике по умолчанию требуется сделать не иерархическим.

Если в Заказе на производство одна строка, Изделие и Спецификация должны быть заполнены автоматически.

* По умолчанию список технологических операций, выбираемых в шапке и в табличной части, должен быть ограничен теми, которые указаны в тех карте, связанной со спецификацией, а иерархический просмотр отключен. При этом должна быть возможность снять отбор и выбрать любую тех операцию.
* «Тип брака» необходимо переименовать в «Тип документа»
* Значения реквизита «Тип документа» должны быть следующими:
	+ Входной контроль (без изменений)
	+ В производстве – брак (переименовать существующее значение «В производстве»)
	+ В производстве – техостатки (добавить)
	+ В производстве – несоответствие количество (добавить)
	+ Выходной контроль (без изменений)
* Необходимо убрать раздельную нумерацию актов: удалить добавленные реквизиты нумерации актов, а также изменить печатные формы документа таким образом, чтобы в качестве номера использовался номер документа.
* В табличную часть требуется добавить реквизит «Стоимость», она равна «Стоимость ед» \* «Количество».

В следующих печатных формах необходимо выводить общую стоимость вместо стоимости единицы:

* + Акт на списание
	+ Акт о несоответствующей продукции
	+ Техостатки
* Реквизит «Документ-основание» необходимо переименовать в «Заказ на производство» (переименовать только на форме, тип – документ «Заказ на производство»), а также добавить реквизит «Документ поставщика» (тип – документы «Заказ поставщику» и «Поступление товаров и услуг»).

В печатных формах документа используются данные из документов «Заказ поставщику» и «Поступление товаров и услуг», необходимо откорректировать их с учетом изменения имени реквизита.

* Если указан документ поставщика, то «Стоимость ед.» должна заполняться оттуда.

*Печатные формы*

Необходимо добавить две печатные формы: «Акт на техостатки» и «Акт о несоответствии количества».

Они формируются по тому же макету, что и «Акт о браке», единственное различие – заголовок печатной формы: «Акт на техостатки» и «Акт о несоответствии количества» соответстенно.

1. **Документ «Отчет об использовании давальческого сырья»**

Необходимо создать документ «Отчет об использовании давальческого сырья».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Реквизит** | **Тип** | **Комментарий** |
| Основание | Документ «Реализация услуг по переработке» | Документ должен создаваться на основании «Реализация услуг по переработке». При изменении основании должны перезаполняться данные документа |
| Контрагент | Справочник «Контрагенты» | Из документа-основания |
| Автор | Справочник «Пользователи» | Текущий пользователь |
| Комментарий | Строка (неогр.) |  |
| *Табличная часть «Продукция»* |  | *Заполняется по данным документа-основания* |
| Номенклатура | Справочник «Номенклатура» |  |
| Количество | Число (15,3) |  |
| Ед. изм. | Справочник «Единицы измерения» |  |
| Спецификация | Справочник «Спецификации» | Если в основании не указана, заполняется Основная спецификация номенклатуры |
| *Табличная часть «Материалы»* |  | Заполняется по данным спецификаций, указанных в «Продукции» |
| Номенклатура | Справочник «Номенклатура» |  |
| Количество | Число (15,3) |  |
| Ед. изм. | Справочник «Единицы измерения» |  |
| Спецификация | Справочник «Спецификации» | Скрыта по умолчанию |

Обе табличные части должны располагаться на одной странице.

При переключении между строками табличной части «Продукция» должен меняться состав табличной части «Материалы» - выводятся только те строки, которые соответствуют выделенной строке табличной части «Продукция».

Для документа предусмотрена печатная форма, ее макет во вложении.

1. **Отчет «Анализ Заказа на производство» - данные по давальческому сырью**

В отчет «Анализ заказа на производство» необходимо добавить раздел «Давальческие материалы», видимый только в том случае, если Заказ на производство оформлен по Заказу покупателя с видом операции «Переработка».

Данные, которые необходимо вывести:

* Потребность – количество материалов, указанное на закладке «Материалы» документа «Заказ покупателя».
* Получено – количество материалов, поступивших под указанный Заказ покупателя в переработку.
* Осталось – Потребность минус Получено.
1. **Печатная форма тех карты**

В печатную форму справочника «Технологические карты производства» необходимо выводить показатель «Норма за смену» (вместо колонки «К»).

1. **Отчет «Анализ производства по дням»**

Необходимо изменить расчет итоговых значений в отчете:

* Убрать последнюю строку («Итого: с - по»)
* В строку «Итого» выводить итоги по каждой колонке, кроме «Норма времени на 1 изделие (в сек)»
1. **Отчет «Анализ работы производства»**

Отчет «Анализ работы производства» должен работать по той же логике, что и отчет «Анализ производства по дням», а именно:

* Взято в производство – раздел необходимо убрать
* Количество изделий
	+ Заказано – должно совпадать с колонкой «Количество изделий по заказам» отчета «Анализ работы производства»
	+ Закрыто заказов – должно совпадать с колонкой «Итого за период» отчета «Анализ работы производства»
	+ Остаток – должно совпадать с колонкой «Осталось в работе» отчета «Анализ работы производства»
* Время за продукцию в часах
	+ Заказано – должно совпадать с колонкой «Общее время в часах» отчета «Анализ работы производства»
	+ Закрыто заказов – «Закрыто заказов» из раздела «Количество изделий» \* «Норма времени на 1 изделие»
	+ Остаток – должно совпадать с колонкой «Общее время на остаток» отчета «Анализ работы производства»

Колонку «Закрыто заказов» необходимо переименовать в «Выпущено».

В отчет должны попадать только Заказы в статусах «Принят в производство» и «Завершен».

1. **Табличная часть «Упаковка»**

Необходимо добавить кнопку «Заполнить» для заполнения табличной части «Упаковка» документа «Заказ на производство».

Табличная часть должна быть заполнена списком номенклатуры из табличной части «Продукция», данные колонки «Количество штук» - из колонки «Количество». Реквизиты «Упаковка» и «Количество коробок» заполняются вручную пользователем.

При записи документа необходимо контролировать, не превышает ли «Количество штук» на закладке «Упаковка» «Количество», указанное на закладке «Продукция». Если превышает, следует выводить служебное сообщение, уведомляющее об этом.

В документ «Отчет производства за смену» необходимо добавить аналогичную табличную часть «Упаковка» с теми же механизмами заполнения и контроля. При создании документа на основании «Заказа на производство» она должна заполняться автоматически.

1. **Печать этикеток**

Для документа «Отчет производства за смену» требуется добавить печатную форму «Этикетка» (или как ее назвать?).

При нажатии кнопки «Печать» должна открыться форма с колонками «Номенклатура» и «Количество штук» (заполняется по данным табличной части «Упаковка») с возможностью отредактировать данные.

После нажатия кнопки «ОК» на печать должны быть выведены этикетки для номенклатуры, указанной данной форме, в указанном количестве.

При попытке установить количество, большее, чем на закладке «Продукция» необходимо выдать предупреждение с вопросом «Продолжить?» Печать должна осуществляться в случае выбора положительного ответа пользователем.