**Техническое задание**

1. **Обязательные реквизиты**

При проведении «Заказа на производство» в статусе «Принят в производство» реквизит «Дата запуска» должен быть обязательным.

При проведении «Заказа на производство» в статусе «Завершен» реквизит «Дата исполнения» должен быть обязательным.

1. **Изменение статусов Заказа покупателю и Заказа на производство**

В форме списка и Журналах документов для «Заказов покупателей» и «Заказов на производство» требуется следующее:

Над списком заказов в контекстном меню разместить кнопку «Изменить статус» в виде выпадающего меню, в котором перечислены все статусы.

Пользователь выделяет в списке нужный заказ, затем кликает на статус в выпадающем меню - статус заказа должен поменяться.

1. **Печать спецификаций и тех карт**

В «Заказ на производство» необходимо добавить внешние печатные формы «Спецификации» и «Тех карты».

Это уже существующие печатные формы одноименных справочников, они должны формироваться в одном табличном документе по всей продукции заказа с разделителями страниц, чтобы печатать их можно было нажатием одной кнопки.

1. **Отчет «Анализ работы производства»**

В отчет «Анализ работы производства» необходимо внести следующие изменения:

*Колонка «Закрыто заказов»*

* Показатель «Взято заказов в производство от КО» должен рассчитываться по данным документов «Закрытие заказов на производство». Каждый заказ на производство завершается проведением «Закрытия заказов на производство», соответственно датой закрытия заказа можно считать дату этого документа.

При этом отбор по дате «Заказа на производство» для этого колонки не требуется.

* Показатель «Количество изделий» - фактический выпуск по заказам из предыдущего пункта.
* «Время на продукцию в часах» - суммарная длительность производственных операций по данным «Тех карт», указанных для спецификаций продукции, отобранной в предыдущем пункте.

*Колонка «Остаток на дату»*

* Дата – конечная дата периода отчета
* Показатель «Взято заказов в производство от КО» должен отображать общее количество открытых (имеющих остаток продукции к выпуску) заказов на дату без учете даты документа «Заказ на производство».
* Показатель «Количество изделий» - количество изделий, не выпущенных на указанную дату.
* «Время на продукцию в часах» - суммарная длительность производственных операций по данным «Тех карт», указанных для спецификаций продукции, отобранной в предыдущем пункте.

1. **Запуск в производство**

Необходимо создать роль «Запуск в производство». Возможность установить статус «Принят» у документа «Заказ на производство» должна быть у пользователей с Полными правами и этой ролью.