1. В справочник «Номенклатура» необходимо добавить вкладку «Составляющие». Вкладка «Составляющие» должны быть видна на форме справочника, если Вид номенклатуры = Полуфабрикат (код 000000003). На вкладке «Составляющие» должна быть табличная часть с реквизитами:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Тип** | **Комментарий** |
| № п/п | Число (15) | Строки должны нумероваться по порядку автоматически. |
| Номенклатура  | Справочник «Номенклатура» |  |
| Количество  | Число (15,3) |  |

Также в справочник «Номенклатура» необходимо добавить вкладку «Описание заготовки (материала)». Вкладка должна быть видна для номенклатуры с видом «Материал» (код 000000002). На вкладке необходимо разместить реквизиты:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Тип** | **Комментарий** |
| Для этих реквизитов разместить заголовок «Описание заготовки» |
| Материал заготовки | Справочник «Номенклатура» |  |
| Длина | Число (15,2) |  |
| Ширина | Число (15,2) |  |
| Количество деталей в заготовке  | Число (15,2) |  |
| Для этих реквизитов заголовок «Описание материала» |
| Длина  | Число (15,2) |  |
| Ширина | Число (15,2) |  |

1. Необходимо создать две печатные формы для документа «Задание на производство». Из документа «Задание на производство» по кнопке «Печать» - «Задание на производство» должна распечатываться одна из форм в зависимости от рабочего центра, указанного в реквизите «Рабочий центр».

При попытке вывести печатную форму необходимо проверять, какое значение установлено в справочнике «Рабочие центры» на вкладке «Дополнительно» в реквизите «Вид подбора аналогов».

* Если флаг «Подбирать аналоги при планировании» не установлен вообще, то выводить печатную форму 1 (отдельно по каждому исполнителю, как описано ниже).
* Если флаг «Подбирать аналоги при планировании» установлен и в реквизите «Вид подбора аналогов» выбрано значение «По номенклатурным группам», то выводить печатную форму №2. При этом отдельная форма (отдельный лист на форме) выводится не только по каждому исполнителю, но и в разделе номенклатурных групп (реквизит «Номенклатурная группа для подбора аналогов» справочника «Номенклатура»).
* Если флаг «Подбирать аналоги при планировании» установлен и в реквизите «Вид подбора аналогов» выбрано значение «По номенклатуре», то выводить печатную форму №1. При этом отдельный лист выводится не только по исполнителю, но и по номенклатуре (характеристику не учитывать).

**Печатная форма №1**

Пример печатной формы в файле Excel.

Печатная форма должна выводиться отдельно по каждому исполнителю, указанному в реквизите «Исполнитель» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».

Поля формы должны заполняться следующим образом:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Комментарий** |
| Рабочий центр | Реквизит «Рабочий центр» документа «Задание на производство». |
| Исполнитель | Реквизит «Исполнитель» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». |
| Дата исполнения | Реквизит «Дата начала» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». |
| **Таблица «Продукция»** |
| Номер п/п | Номер по порядку |
| Наименование полуфабриката | Реквизит «Номенклатура» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». Должны выводиться только строки, где указан данный исполнитель. |
| Вариант исполнения | Реквизит «Характеристика» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».  |
| Количество | Реквизит «Количество» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».  |
| Под заказ | Номер документа «Заказ покупателя», указанного в реквизите «Заказ» документа «Заказ на производство» из реквизита «Заказ» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».  |
| Примечание | Реквизит «Комментарий» документа «Заказ на производство», указанного в реквизите «Заказ» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».  |
| Шильда | Реквизит «Шильда» документа «Заказ покупателя», указанного в реквизите «Заказ» документа «Заказ на производство» из реквизита «Заказ» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». |
| Всего наименований продукции | Количество различных строк в таблице |
| Итого | Итог по столбцу «Количество» |
| **Таблица «Сырье и материалы»** |
| Наименование заготовки  | Реквизит «Номенклатура» ТЧ «Исходные комплектующие» справочника «Спецификации номенклатуры» для спецификации, указанной в реквизите «Спецификация» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». |
| Норма | Реквизит «Количество» ТЧ «Исходные комплектующие» справочника «Спецификации номенклатуры» для спецификации, указанной в реквизите «Спецификация» табличной части «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство». |
| Факт | Не заполнять. |

**Печатная форма №2**

Реквизиты шапки и таблицы «Продукция» заполняются аналогично печатной форме №1. Реквизиты таблицы «Сырье и материалы» должны заполняться следующим образом:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Комментарий** |
| Габариты | <Длина>\*<Ширина>, где «Длина» и «Ширина» реквизиты справочника «Номенклатура», вкладка «Описание заготовки». Необходимо вывести составляющие в порядке возрастания длины.  |
| ***Группировка***  | Реквизит «Материал заготовки» справочника «Номенклатура», вкладка «Описание заготовки».  |
| Наименование заготовки | Реквизит «Номенклатура» табличной части «Составляющие» справочника «Номенклатура».  |
| Количество деталей | Реквизит «Количество» табличной части «Составляющие» справочника «Номенклатура». |
| Комментарий | Реквизит «Комментарий» справочника «Номенклатура». |
| Расход материала. Норма (выводится для номенклатуры, по которой сгруппированы составляющие) | Реквизит «Количество» ТЧ «Исходные комплектующие» справочника «Спецификации» для номенклатуры, по которой производится группировка из спецификации, указанной в реквизите «Спецификация» ТЧ «Выпуск (тех. процесс)» документа «Задание на производство».  |
| Расход материала. Факт (выводится для номенклатуры, по которой сгруппированы составляющие) | Рассчитывается автоматически по формуле: Расход материала.Норма/(Длина\*Ширина), где:Длина – реквизит «Длина» ТЧ «Описание заготовки(материала)» справочника «Номенклатура».Ширина - реквизит «Ширина» ТЧ «Описание заготовки(материала)» справочника «Номенклатура». |