Обработка для приемки на склад(отбора со склада) продукции по штрихкодам

1. Описание функционала : необходимо обеспечить ввод штрихкодов по 2-м Каналам : сканером или с клавиатуры и формирование документа ПеремещениеЗапасов в 4-х Режимах: прием новых приборов(1), прием с периодической поверки(2), прием после ремонта(3), отбор на оформление эксплутационной документации-ЭД(4) (см.Таблицу). Канал и Режим определяются оператором.
2. Алгоритм : считываем Штрихкод, определяем Номенклатуру по измерению в регистре Штрихкоды – если не нашли- сообщение об ошибке переход к новому вводу штрихкода.
3. Если нашли- определяем СерийныйНомер по наименованию в справочнике СерийныеНомера( наименование равно левым 11(одиннадцати) символам штрихкода) , если не нашли - сообщение об ошибке переход к новому вводу штрихкода.
4. Если нашли проверяем номенклатуру Владелец на совпадение по наименованию с номенклатурой измерением штрихкода, если нет сообщение об ошибке переход к новому вводу штрихкода.
5. Если совпадают проверяем , что остаток данной Номенклатуры с данным СерийнымНомером в Ячейке-отправителе на Складе отправителе(зависит от Режима см.Таблицу) =1, если нет сообщение об ошибке переход к новому вводу штрихкода.
6. Если да – заполняем строку табличной части документа ПеремещениеЗапасов (см.Таблица).
7. Таблица заполнения реквизитов :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Реквизит | Режим 1 | Режим 2 | Режим 3 | Режим 4 |
| Шапка | | | | |
| Склад-отправитель | Производство серийная | Производство серийная | Производство серийная | Готовая продукция серийная |
| Ячейка-отправитель | На склад новые | На склад с периодички | На склад с ремонта | На складе новые |
| Склад-Получатель | Готовая продукция серийная | Готовая продукция серийная | Готовая продукция серийная | Готовая продукция серийная |
| Ячейка-получатель | На складе новые | На складе после периодички | На складе после ремонта | На оформлении ЭД |
| Табличная часть | | | | |
| Номенклатура | Определяется по вводу | | | |
| Серийный номер | Определяется по вводу | | | |
| Количество | 1 | | | |
| Ед.изм. | Шт. | | | |

1. Название складов и ячеек должны быть указаны непосредственно в коде обработки / оператору их выбирать нельзя!
2. После окончания ввода(спец.кнопка 1) Документ нужно открыть для Просмотра и возможно Печати. Редактировать документ нельзя. Должна быть предусмотрена возможность выбора : вернутся к вводу новых строк в документ или записать документ в режиме проведения.
3. После записи документа возвращаемся к выбору Режима и возможно Канала и продолжаем работу с новым документом.
4. Окончательный выход из Обработки по спец .кнопке 2.