1. Автоматизировать ввод номенклатуры

Идея состоит в том, чтобы составные части наименования позиции можно было выбирать из заранее созданного списка, и таким образом составлять полное необходимое название. При этом, нужно чтобы полностью сформированное название являлось единым элементом справочника номенклатуры для возможности проведения с ним дальнейших операций.

Название позиции состоит из нескольких основных частей:

1.Тип изделия (\*гайка, болт, винт и т.д.)

2.Тип исполнения (\*А; 2)

3.Размер (может состоять из одной или двух характеристик \*М6; или М6\*120 в зависимости от типа изделия; во втором случае между частями лежит поле 4.Поле допуска (\*6g))

5.Класс прочности (\*58/ 5.8)

6.Покрытие при наличии (\*019, 25ТДЦ и т.д.)

7.Марка материала (\*12Х18Н10Т; 35)

8. Иные доп. характеристики или требования

9.Стандарт (\*ГОСТ 7798-70)

Пример наименований номенклатуры, разбитой по полям:

(Болт) (2)(М20)-(8g)х(80).(58).(016)(ГОСТ 7795-70)

(Болт)( M12)-(6g)x(30).(109).(40X).(016)(ГОСТ 7798-70)

(Болт) (М12)х(50)(ГОСТ 7798-70)

(Болт) (БСР) (М12)х(130) (У3) (ГОСТ 28778-90)

(Винт) (В)(М8)-(6g)х(12).(21).(12X18Н10Т) (ГОСТ 17475-80)

(Винт) (M4)-(6g)x(6).(45H).(40X).(016) (ГОСТ 1476-93)

(Винт) (А).(М2,5)-(6g)х(12).(23).(14Х17Н2).(11)(ГОСТ 17475-80)

(Винт) (М12)х(35) (DIN 7991)

(Гайка) (2).(М10)-(6Н).(32).(Л63).(036)(ГОСТ3032-76)

(Гайка) (М12) (ГОСТ 5915-70)

(Гайка) (М20)-(6Н).(8).(23).(14Х17Н2) (ГОСТ 5915-70)

(Заклепка) (3\*6).(01).(10).(016) (ГОСТ 12642-80)

(Болт фундаментный) (1.1)(М30)х(1220) (09Г2С).(016) (ГОСТ 24379.1-2012)

(Шайба) (20) (ГОСТ 11371-78)

(Шайба)( А).(16).(09Г2С).(0115) (ГОСТ 11371-78)

(Шайба) (С.)(24).(12).(ХЛ).(40Х) (ГОСТ Р52646-2006)

(Шайба-гровер) (6) (016) (ГОСТ 6402-70)

(Шпилька)( 1)-(М10)-(8g)x(160).(35) (ОСТ 26-2040-96)

(Шпилька) (2)-(1)-(М20)х(180).(38ХМА).(019) (ОСТ 26-2040-96)

(Шпилька) (М24)х(2)-(6g)x(100).(109).(40X).(029) (ГОСТ 22036-76)

(Шплинт) (5)х(36).(2) (ГОСТ 397-80)

(Шплинт) (4)х(40) (оц.) (ГОСТ397-80)

Из примеров видно, что могут быть задействованы не все поля. Обязательными для идентификации и для заполнения являются поля Тип(1), Размер(3), Стандарт(9). ((Болт) (М12)х(50)(ГОСТ 7798-70))

Для остальных полей следует предусмотреть возможность включения/выключения с помощью маркера. (галочки). Обязателен к соблюдению порядок расположения полей.

1. Необходимо сделать поиск позиций, фактически имеющихся в наличии, простым и удобным. На основании анализа поступлений и продаж позиций должен формироваться результат поиска.

В поисковом запросе участвуют те же обязательные реквизиты изделия: Тип изделия; Размер; Стандарт. Кроме того, нужно учитывать единицы измерения

Результаты поиска должны выводиться на экран, на печать, а также выгружаться в Excel.

3. Из поискового запроса необходимо иметь возможность формирования счета на оплату с отмеченными позициями.

4.Так же нужно привязывать позицию к конкретному складу и ячейке хранения внутри этого склада.